

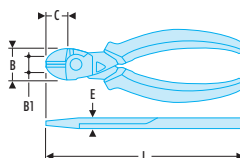
SZCZYPCE TNĄCE BOCZNE

■ 192A.CPE - Szczypce tnące boczne - wysoka skuteczność

NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500

- Nowy profil ostrzy zapewniający większą trwałość i wydajność cięcia.
- Ostrza zapewniające równe cięcie niezależnie od rodzaju drutu - drut miękki, nowoczesne materiały i struny fortepianowe o następujących wymiarach:
 - 192A.16CPE: 2,0 mm, 210 kG/mm².
 - 192A.18CPE: 2,2 mm, 205 kG/mm².
 - 192A.20CPE: 2,5 mm, 200 kG/mm².
- Geometria znacznie zmniejszająca wysiłek podczas cięcia dzięki przesuniętej osi i specjalnemu profilowi ostrza.
- Szczególnie wytrzymały stop stali węglowej, ostrza hartowane indukcyjnie.
- Ergonomiczne osłony z dwóch materiałów, materiał odporny na środki chemiczne oraz:
 - Sprężyna powrotna.
 - Pierścienie do zaczepiania (pierścienie do zaczepiania zwiększa długość nominalną o 10 mm).
- Wykończenie: chromowane, odporne na korozję

	B [mm]	C [mm]	d maks. [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
192A.16CPE	24,0	180	2,0	10,0	160	200
192A.18CPE	26,0	20,0	2,2	11,0	180	260
192A.20CPE	28,0	22,0	2,5	11,5	200	320

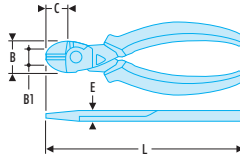


■ Szczypce tnące boczne - model dla elektryków

NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500

- Wysmukła głowka umożliwiająca pracę w miejscach trudno dostępnych (szafy elektryczne, montaż kabli).
- Ostrza półpłaskie, przeznaczone do cięcia każdego rodzaju drutu: druty twarde (maks. 160 Kg/mm²), cienki drut miedziany, nowoczesne materiały.
- Minimalny wysiłek podczas cięcia dzięki dużej dźwigni i odsuniętej osi.
- Wysoka trwałość dzięki stali chromowo-molibdenowo-wanadowej (wysoka twardość ostrzy: 61/63 HRC).
- Ergonomiczne osłony z materiału bardzo odpornego na produkty chemiczne.
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Wykończenie: chromowane.

	B [mm]	C [mm]	d maks. [mm]	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
391A.14CPE	21,5	15,5	1,4	9,5	145	9	160
391A.16CPE	19	21	1,6	10	165	9	190



SZCZYPCE TNĄCE CZOŁOWE

■ 190A.CPE - Szczypce tnące czołowe, wysokie parametry

NF ISO 5748, ISO 5748, DIN ISO 5748, ASME B107.500

- Ostrza zapewniające równe cięcie niezależnie od rodzaju drutu - drut miękki, nowoczesne materiały i struny fortepianowe o następujących wymiarach:
 - 190A.16CPE: 2,0 mm, 210 kG/mm².
 - 190A.20CPE: 2,5 mm, 200 kG/mm².
- Geometria znacznie zmniejszająca wysiłek podczas cięcia dzięki przesuniętej osi i specjalnemu profilowi ostrza.
- Szczególnie wytrzymały stop stali węglowej, ostrza hartowane indukcyjnie.
- Ergonomiczne osłony z dwóch materiałów, materiał odporny na środki chemiczne oraz:
 - Sprężyna powrotna.
 - Oczko do zawieszania szczypiec zwiększa długość nominalną o 10 mm).
- Wykończenie: chromowane, odporne na korozję.

	A [mm]	B [mm]	C [mm]	d maks. [mm]	E [mm]	L [mm]	[g]
190A.16CPE	6,5	28	6,5	2,0	11,5	160	200
190A.20CPE	7,5	31	7,5	2,5	13,5	200	340



190A.16CPE



190A.20CPE

