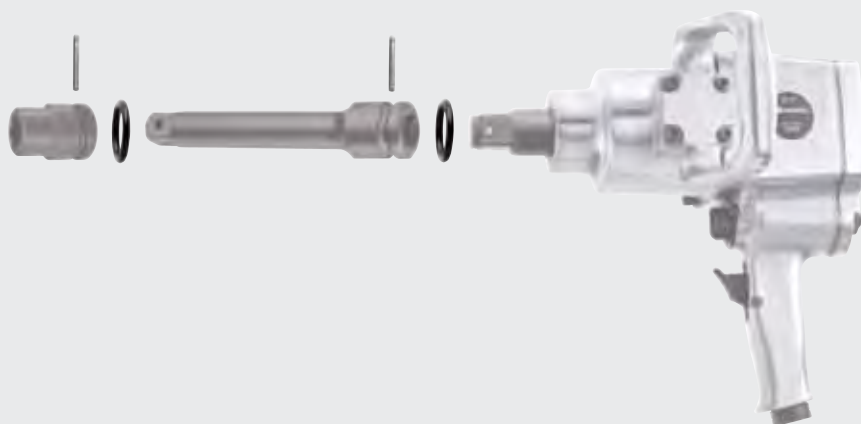


NASADKI I AKCESORIA UDAROWE

OPRACOWANE DO PRACY NA NARZĘDZIACH UDAROWYCH!



PARAMETRY

- Specjalnie opracowane pod kątem uzyskania wytrzymałości na naprężenia urządzeń udarowych (patrz rozdział 14) lub „Dynapact” (patrz rozdział 5). Stal specjalna i obróbka termiczna zapewniają wysoką granicę plastyczności i dużą wytrzymałość na zużycie.



BEZPIECZEŃSTWO

- Wszystkie narzędzia i akcesoria zawierają otwór i rowek zgodne z normami ISO 2725. Blokowanie odbywa się za pomocą kołka przechodzącego na wylot i pierścienia rozprężnego (do zamawiania oddzielnie). Nie należy nigdy używać chromowanych nasadek ręcznych na narzędziach udarowych.

⇒ Kołki	Ø x L (mm)
GA.15A	2,5 x 15,0
GA.18A	2,5 x 18,0
GA.20A	3,0 x 20,0
GA.24A	3,0 x 24,0
GA.37A	4,0 x 37,0
GA.43A	5,0 x 43,0
GA.75A	6,0 x 75,0
GA.84A	6,0 x 84,0

⇒ Pierścienie	Ø pierścienia x Ø wew. (mm)
BA.16A	2,4 x 16,0
BA.19A	2,4 x 19,0
BA.21A	2,4 x 21,0
BA.20A	3,5 x 20,2
BA.24A	3,5 x 24,0
BA.25A	3,5 x 25,0
BA.38A	3,5 x 38,0
BA.46A	3,5 x 46,0
BA.75A	5,7 x 75,0
BA.85A	5,7 x 85,0

