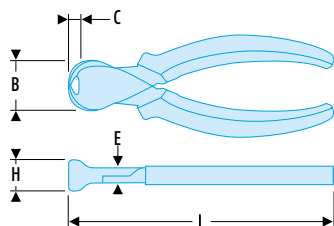
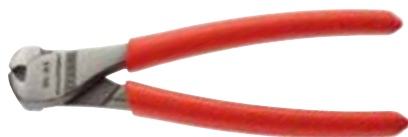


Szczypce tnące czołowe

190.G - Szczypce tnące czołowe - wysoka skuteczność



NF ISO 5748, ISO 5748, DIN ISO 5748, ASME B107.500

- Ostrza zaprojektowane do równego cięcia wszystkich rodzajów drutu: struny fortepianowej, drutów twardych i miękkich (maks. 200 kg/mm²).
- Minimalny wysiętek podczas cięcia dzięki dużej dźwigni i odsuniętej osi.
- Wysoka trwałość dzięki stali chromowo-molibdenowo-wanadowej (wysoka twardość ostrzy: 61/63 HRC).
- Rękojeści w osłonach z PCV.
- Wykończenie: polerowane, lakierowane.

	B [mm]	C [mm]	d maks. [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
190.16G	28	6,5	1,6	11,5	23	160	170
190.20G	31	7,5	2,0	13,5	29	200	310

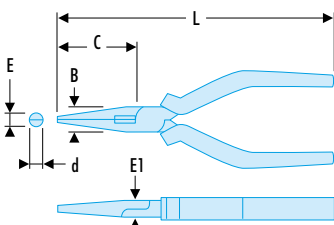
SZCZYPCE TNĄCE CZOŁOWE „COMTE” I „TYNKARSKIE”



Zobacz te produkty na str. 512

Szczypce z końcówkami półokrągłymi

185-195.G - Szczypce półokrągłe o szczękach wydłużonych

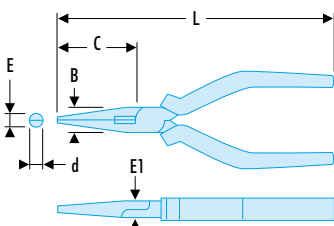
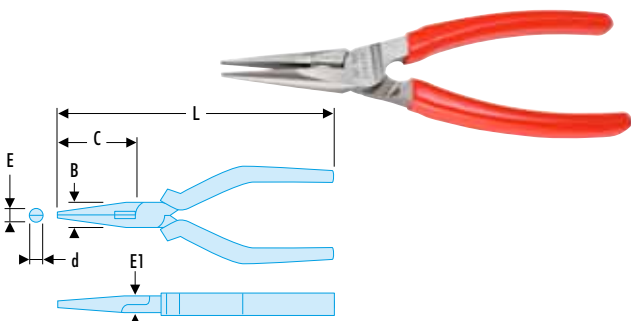


NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Szczęki cienkie, drobno ryflowane, wyposażone w zacisk do rur.
- Przecinak boczny do drutu miedzianego i z twardej stali (maks. 160 kg/mm²).
- 185: szczęki proste.
- 195: szczęki odgięte pod kątem 40°.
- Rękojeści w osłonach z PCV.
- Wykończenie: polerowane, lakierowane.

	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
185.20G	18	75	2,9	3,6	9	200	192
195.16G	17	50	2,5	3,0	9	160	177
195.20G	18	69	2,9	3,6	9	200	192

Szczypce półokrągłe o szczękach krótkich



NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Szczęki wąskie proste, drobno ryflowane.
- Przecinak boczny do drutu miedzianego i z twardej stali (maks. 160 kg/mm²).
- Rękojeści w osłonach z PCV.
- Wykończenie: polerowane, lakierowane.

	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
193.16G	17	50	2,5	3	9	160	177