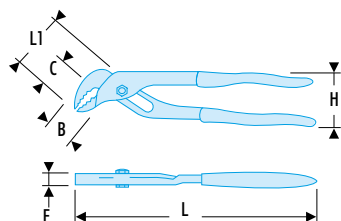


Szczypce nastawne standardowe

■ Szczypce nastawne „mamut”



NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500

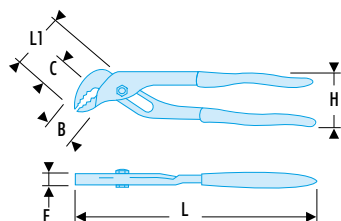
- Szczypce do trzymania oburącz, o dużej mocy, polecane szczególnie do prac na maszynach ciężkich i rolniczych.
- Szczypce kute i hartowane na 48 HRC.
- Szerokie szczęki do prac przy skręcaniu.
- 7 pozycji regulacji.
- Rozwartość: 58 mm.
- Wykończenie: chromowane, szczęki polerowane.

Zamienna oś: 182.SE.

⇒	B [mm]	C [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
182A.CP	55	50	10,5	62	362	85	810

Szczypce nastawne z zębatką

■ Szczypce nastawne z zębatką

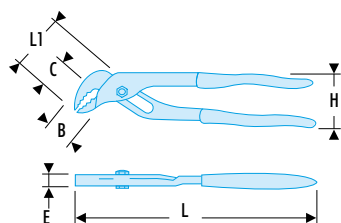


NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500

- Zębatka z nacięciami frezowanymi zakrzywionymi:
- całkowite zaciskanie obu szczęk na przedmiocie przy dużych obciążeniach.
- Oś nie przenosi obciążenia.
- Płynna regulacja.
- 5 pozycji regulacji.
- Rozwartość: 36 mm.
- Wykończenie: chromowane, osłony rękojeści z czerwonego PCV.

⇒	B [mm]	C [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
480.ECG	35	30	9,5	60	250	55	320

■ 482 - Szczypce nastawne z zębatką



NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500

- Zęby samozaciskające się.
- Zębatka z nacięciami frezowanymi zakrzywionymi:
- całkowite zaciskanie obu szczęk na przedmiocie przy dużych obciążeniach.
- Oś nie przenosi obciążenia.
- 5 pozycji regulacji.
- Rozwartość: 36 mm.
- Wykończenie:
- Wersja CPE: wykończenie chromowane, ergonomiczne powłoki rękojeści.
- Wersja EG: wykończenie czernione, osłony rękojeści z czerwonego PCV.

⇒	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
482.CPE	35	35	30	9,5	60	255	55	365
482.EG	35	35	30	9,5	60	255	55	320