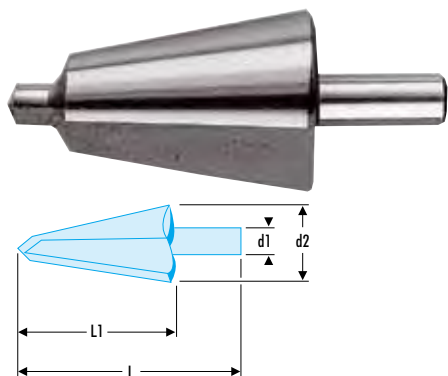


Wiertła

229A - Wiertła do rozwiercania



- Do wiercenia, gratowania, rozwiercania w materiałach o niewielkiej grubości: blacha, metale nieżelazne.
- Ze stali HSS.
- Maksymalna zalecana grubość: 4mm.
- Nie wymaga nawiercania otworu wstępnego.

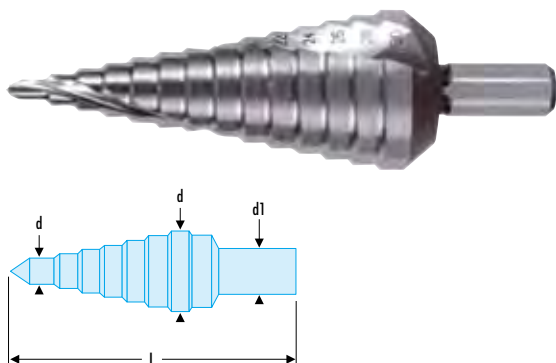
№	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	l [mm]	ΔΔ [g]
229A.1	6	3 - 14	59	37	59	25
229A.2	8	5 - 20	71	41	71	45
229A.3	9	16,0 - 30,5	76	48	76	130

229A.J3 Zestaw 3 wiertel stożkowych



- Wielkość: 3 --> 30,5 mm.
- Zawiera pojemnik ze środkiem smarnym.
- Dostarczane w kasecie z blachy, wym. (dł. x szer. x wys.): 120 x 100 x 38 mm.
- Masa: 555 g.

229A.ST - Wiertła stopniowe



- Do wiercenia cylindrycznego i dokładnego we wszelkiego rodzaju materiałach.
- Stal HSS.
- Chwył walcowy z 3 spłaszczeniami na obwodzie, zapewniający dobry napęd bez mikro blokowania.
- Oznakowanie laserowe różnych średnic.

№	d1 [mm]	d min. ÷ maks. [mm]	L [mm]	l [mm]	ΔΔ [g]
229A.ST0	6	4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12	65	65	25
229A.ST1	8	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20	75	75	65
229A.ST2	10	4 - 6 - 9 - 12 - 15 - 18 - 21 - 24 - 27 - 30 - 33 - 36 - 39	107	107	315
229A.ST3	10	6 - 9 - 13 - 16 - 19 - 21 - 23 - 26 - 29 - 32 - 35 - 38	100	100	320

VFA - Frezy-pilniki



- Frezy z węgla wolframu.
- Zwój prawotnący.

№	Nr	d [mm]	L [mm]	obr/min	ΔΔ [g]
VFA.600	1	6	18	50000	25
VFA.602	2	6	18	50000	25
VFA.604	3	6	18	50000	25
VFA.606	4	6	18	50000	20
VFA.608	5	6	18	50000	20
VFA.610	6	6	15	50000	20
VFA.1200	1	12	25	20000	55
VFA.1202	2	12	25	20000	55
VFA.1204	3	12	25	20000	50
VFA.1206	4	12	25	20000	30
VFA.1208	5	12	25	20000	35
VFA.1210	6	12	20	20000	40

