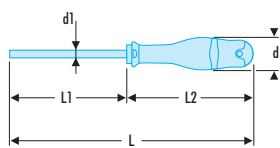


WKREŹTAKI PROTWIST® DO ŚRUB Z ROWKIEM

■ AN - PROTWIST® wkręta do śrub z rowkiem z grotem okrągłym - frezowanym

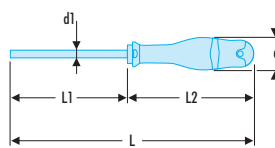


NF ISO 2380-1, NF ISO 2380-2, ISO 2380-1, ISO 2380-2, DIN ISO 2380-1, DIN ISO 2380-2, ASME B107.600

- Grot cylindryczny umożliwiający dostęp do gniazd.
- Grot ekstradługi do 300 mm do miejsc trudno dostępnych i oddalonych.
- Obróbka cieplna na linii produkcyjnej: + 100% trwałości i + 100% wytrzymałości.
- Materiał rękojeści: Soft Grip zapewniający większą wygodę i zawsze odporny na produkty chemiczne.
- Obróbka „tri-coating” ostrza (cynk, nikiel, chrom): 4-krotnie wyższa odporność na korozję.
- Zoptymalizowana ergonomia rękojeści: +10% momentu dokręcania.
- Znakowanie laserowe: lepsza odporność na zużycie.
- Obróbka gniazd obrabiarkami cyfrowymi: lepsze dopasowanie śruby poprawiające przenoszenie momentu i obniżające zużycie.

Model	A [mm]	d [mm]	d1 x L1 [mm]	E [mm]	L [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
AT2X75	2,0	19	2,0 x 75	0,4	169	94	18
AT2.5X50	2,5	19	2,5 x 50	0,4	144	94	20
AT2.5X75	2,5	19	2,5 x 75	0,4	169	94	21
AT3X75	3,0	19	3,0 x 75	0,5	178	94	32
AT3X100	3,0	19	3,0 x 100	0,5	203	94	33
AT3.5X75	3,5	25	3,5 x 75	0,6	178	103	41
AT3.5X100	3,5	25	3,5 x 100	0,6	203	103	43
AT3.5X250	3,5	25	3,5 x 250	0,6	353	103	55
AT4X100	4,0	25	4,0 x 100	0,8	209	103	47
AT4X150	4,0	25	4,0 x 150	0,8	259	103	52
AT4X200	4,0	25	4,0 x 200	0,8	309	103	57
AT4X300	4,0	25	4,0 x 300	0,8	409	103	120
AT5.5X100	5,5	30	5,5 x 100	1,0	209	109	82
AT5.5X125	5,5	30	5,5 x 125	1,0	234	109	87
AT5.5X150	5,5	30	5,5 x 150	1,0	259	109	91
AT5.5X200	5,5	30	5,5 x 200	1,0	309	109	105
AT5.5X300	5,5	30	5,5 x 300	1,0	409	109	130
AT6.5X125	6,5	36	6,5 x 125	1,2	245	120	132
AT6.5X150	6,5	36	6,5 x 150	1,2	270	120	140
AT6.5X200	6,5	36	6,5 x 200	1,2	320	120	153
AT6.5X300	6,5	36	6,5 x 300	1,2	420	120	180

■ ANF - PROTWIST® wkręta do śrub z łbem płaskim - ostrza kute



NF ISO 2380-1, NF ISO 2380-2, ISO 2380-1, ISO 2380-2, DIN ISO 2380-1, DIN ISO 2380-2, ASME B107.600

- Grot kuty o wysokiej wytrzymałości na skręcanie.
- Grot ekstradługi do 250 mm do miejsc trudno dostępnych i oddalonych.
- Obróbka cieplna na linii produkcyjnej: + 100% trwałości i + 100% wytrzymałości.
- Materiał rękojeści: Soft Grip zapewniający większą wygodę i zawsze odporny na produkty chemiczne.
- Obróbka „tri-coating” ostrza (cynk, nikiel, chrom): 4-krotnie wyższa odporność na korozję.
- Zoptymalizowana ergonomia rękojeści: +10% momentu dokręcania.
- Znakowanie laserowe: lepsza odporność na zużycie.
- Obróbka gniazd obrabiarkami cyfrowymi: lepsze dopasowanie śruby poprawiające przenoszenie momentu i obniżające zużycie.

Model	A [mm]	d [mm]	d1 x L1 [mm]	E [mm]	L [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
ATF5.5X100	5,5	30	5,5 x 100	1,0	209	109	76
ATF5.5X150	5,5	30	5,5 x 150	1,0	259	109	84
ATF6.5X100	6,5	36	6,0 x 100	1,2	220	120	120
ATF6.5X150	6,5	36	6,0 x 150	1,2	270	120	131
ATF8X150	8,0	40	7,0 x 150	1,2	275	125	149
ATF8X200	8,0	40	7,0 x 200	1,2	325	125	164
ATF10X200	10,0	40	9,0 x 200	1,6	325	125	214
ATF10X250	10,0	40	9,0 x 250	1,6	375	125	268

