

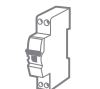
SERIA A.440 I A.340MT BEZ PODZIAŁKI

WKRĘTAKI PRODUKCYJNE!

Te same zalety co w przypadku A.400 i A.300MT

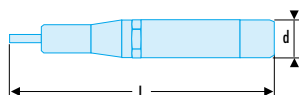
- Bez podziałki, regulacja momentu odbywa się za pomocą miernika momentu.
- Osiągi przekraczające wymagania normy ISO 6789 ($\pm 6\%$ wartości ustawionej).
- Automagiczne wysprężenie po osiągnięciu momentu: uniemożliwia przekroczenie ustawionej wartości momentu dokręcania.
- Automagiczne napinanie co 120° .

ISO 6789 Typ II - Class D - Klasa F



Wkrętaki dynamometryczne ze sprzęgłem „bez podziałki”

A.MT - Wkrętaki dynamometryczne Micro-Tech® „produkcyjne”



- Wkrętaki bez podziałki: regulacja tego typu wkrętek bez podziałki wykonywana jest na stanowisku kontrolnym.
- Wkrętaki o masie i wymiarach zredukowanych specjalnie do niskich wartości momentu dokręcania.
- Wkrętaki jednokierunkowe, kierunek dokręcania w prawo.
- Końcówka gniazdowa sześciokątna do stosowania z końcówkami 4 mm (łącznik ECR.O do nasadek 1/4" w opcji).
- Dostarczane z kluczem trzpieniowym do regulacji 4 mm.
- Dostarczane ze świadectwem kalibracji i indywidualnym numerem identyfikacyjnym.

	Zakres [cNm]	Zakres [lbf.in]	d [mm]	L [mm]	$\Delta\Delta$ [g]
A.340MT	4 - 20	0,35 - 1,70	21	96,5	75
A.341MT	15 - 75	1,30 - 6,50	23	130,0	130

A.440 - Wkrętaki dynamometryczne „produkcyjne”



NF EN ISO 6789, ISO 6789, DIN EN ISO 6789

- Klasa II typ F (A.440 produkcja).
- Wkrętaki bez podziałki: regulacja tego typu wkrętek bez podziałki wykonywana jest na stanowisku kontrolnym.
- Wkrętaki jednokierunkowe, kierunek dokręcania w prawo.
- Końcówka gniazdowa sześciokątna do stosowania z końcówkami serii 1 - 1/4".
- Zabierak 1/4" na rękojeści do stosowania z rękojeścią grzechotkową typu A.300PA.
- Dostarczane z kluczem trzpieniowym do regulacji 4 mm.
- Dostarczane ze świadectwem kalibracji i indywidualnym numerem identyfikacyjnym.

	L [mm]	Moment [Nm]	$\Delta\Delta$ [g]
A.442	147	0,5 - 2,5	300
A.444	168	2 - 10	400