

Seria do pobijania

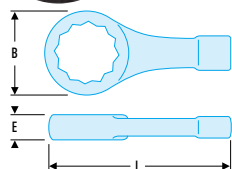
KLUCZE O CZKOWE DO POBIJANIA

Przeznaczone do mechaniki ciężkiej.

• Do stosowania z młotkiem lub młotem.



50 - Klucze oczkowe do pobijania metryczne

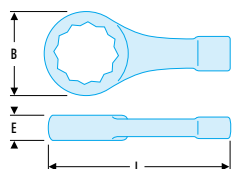


- Klucze oczkowe do pobijania: stosowane z młotkiem lub młotkiem pneumatycznym do mocnego dokręcania i odkręcania w przemyśle ciężkim.
- Kute ze stali wysokoudarowej, odpornej na uderzenia.
- Wymiary metryczne: od 24 do 120 mm.
- Wykończenie: polerowane.

	A [mm]	A ["]	B [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
50.24	24	-	50	18	170	550
50.27	27	-	50	18	170	530
50.30	30	-	50	18	170	500
50.32	32	-	62	21	190	880
50.34	34	-	62	21	190	870
50.35	35	-	62	21	190	850
50.36	36	-	62	21	190	820
50.38	38	-	62	21	190	800
50.40	40	-	72	24	209	1450
50.41-1'5/8	41	1'5/8	72	24	209	1420
50.42	42	-	72	24	209	1270
50.43-1'11/16	43	1'11/16	72	24	209	1320
50.44	44	-	72	24	209	1270
50.45	45	-	72	24	209	1280
50.46-1'13/16	46	1'13/16	87,5	24	238	2140
50.47	47	-	87,5	24	238	2150
50.48	48	-	87,5	24	238	2190
50.50	50	-	87,5	24	238	2070
50.52	52	-	87,5	24	238	2030
50.54	54	-	86	25	267	2020
50.55	55	-	86	25	267	2970

	A [mm]	A ["]	B [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
50.56	56	-	86	25	267	2800
50.57-2'1/4	57	2'1/4	86	25	275	2730
50.58	58	-	86	25	267	2810
50.59	59	-	93	26	283	2730
50.60-2'3/8	60	2'3/8	93	26	275	2760
50.65-2'9/16	65	2'9/16	102	28	275	2550
50.67-2'5/8	67	2'5/8	102	28	275	4350
50.70-2'3/4	70	2'3/4	110	33	275	4220
50.75-2'15/16	75	2'15/16	112	33	275	4070
50.76-3'	76	3'	112	33	275	3960
50.78	78	-	112	33	330	6440
50.80	80	-	126	36	360	6300
50.85	85	-	126	36	363	6040
50.90	90	-	142	40	388	5750
50.95-3'3/4	95	3'3/4	142	40	388	9250
50.100	100	-	155	45	420	8950
50.105-4'1/8	105	4'1/8	155	45	420	8700
50.110	110	-	170	48	450	14630
50.115	115	-	170	48	450	13940
50.120	120	-	182	51	475	13700

50 - Klucze oczkowe do pobijania calowe



- Klucze oczkowe do pobijania: stosowane z młotkiem lub młotkiem pneumatycznym do mocnego dokręcania i odkręcania w przemyśle ciężkim.
- Kute ze stali wysokoudarowej, odpornej na uderzenia.
- Wymiary calowe: od 1'5/8 do 4'1/8.
- Wykończenie: polerowane.

	A [mm]	A ["]	B [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
50.41-1'5/8	41	1'5/8	72	24	209	1420
50.43-1'11/16	43	1'11/16	72	24	209	1320
50.46-1'13/16	46	1'13/16	87,5	24	238	2140
50.57-2'1/4	57	2'1/4	86	25	275	2730
50.60-2'3/8	60	2'3/8	93	26	275	2760
50.65-2'9/16	65	2'9/16	102	28	275	2550
50.67-2'5/8	67	2'5/8	102	28	275	4350
50.70-2'3/4	70	2'3/4	110	33	275	4220
50.75-2'15/16	75	2'15/16	112	33	275	4070
50.76-3'	76	3'	112	33	275	3960
50.95-3'3/4	95	3'3/4	142	40	388	9250
50.105-4'1/8	105	4'1/8	155	45	420	8700